

Fresadora CNC

Opción Imill F 310HSC

Rendimiento, velocidad, precisión y larga vida

Número de artículo-
3511232

Marca-
Óptimo

Disponibilidad-
En stock
Disponibilidad bajo petición

directorio del catálogo-
Máquinas para trabajar metales »
Fresadoras CNC » OPTImill F 310HSC

Compra-
Mínimo 1 pieza(s).


OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



Información de envío-

Métricas de embalaje		Pesos		Entrega		Otro	
Longitud	6680mm	Bruto	7.450 kg	Entrega	Especial transporte	Uso dual	-
Ancho	2.300 mm	Neto	7.000 kg	Contenido	PC 1).	SCIP	n / A
Altura	2570mm					SVHC	No

Datos raíz-

País de origen		EAN	Número personalizado	Unidad cuantitativa
 Taiwán	4030635036385	84596190		pc(s).

Descripción-

- Control Siemens Sinumerik 828D con pantalla táctil de 15,6"
 - Diseño pesado
 - Alta productividad
 - Alta fiabilidad
 - Base de la máquina fuertemente acanalada y sin torsión
 - Riel perfilado con circulación de rodillos en todos los ejes para cargas elevadas
 - Servoaccionamientos de alto par, directamente en el husillo de bolas en los tres ejes
 - Husillo de bolas de recirculación de alto rendimiento precargado y rectificado de precisión (Ø 40 mm x P16 x C3) para altas velocidades de desplazamiento rápido en todos los ejes
 - Cubierta de guía telescópica en los tres ejes
 - Husillo principal SK40 hasta 10.000 rpm con transmisión por correa o hasta 12.000 rpm con husillo en línea Mesa
 - de fresado sólida y precisa con cuatro ranuras en T, grandes dimensiones y rectificado de precisión
 - El volante electrónico portátil con botón de habilitación y botón de parada de emergencia facilita mucho la ejecución de programas
-
- Pinza de doble brazo con cambiador de herramientas con 30 puestos de herramientas
 - Dispositivo de refrigeración con depósito de refrigerante de 520 litros con sistema de lavado de virutas y pistola de limpieza EI
 - transportador de virutas en diseño de cinta garantiza una eliminación eficiente de las virutas
 - carro de patatas fritas
 - Conexión de enchufe RJ45, USB y conexión de alimentación de 230 V
 - El armario de distribución cerrado con intercambiador de calor integrado garantiza la temperatura óptima y evita la penetración de partículas de suciedad
 - Separador de aceite
 - Luz de la máquina en el área de trabajo

SINUMERIK 828D

El paquete de energía en la clase compacta de controles CNC

El paquete de energía en la clase compacta de los controles CNC

La arquitectura de hardware robusta y los algoritmos de control inteligentes, así como la tecnología de accionamiento y motor única en su clase, garantizan la máxima dinámica y precisión durante el procesamiento. Las funciones de compensación ampliadas controladas por software garantizan una calidad adicional en el procesamiento de superficies y una alta disponibilidad de la máquina herramienta. Con SINUMERIK Operate, todas las tecnologías de mecanizado, desde estándar hasta complejas, se pueden operar de forma intuitiva y con un "Look & Feel" uniforme.

SUPERFICIE AVANZADA

- Gracias al nuevo control de movimiento ADVANCED SURFACE, también se puede utilizar para la fabricación de herramientas y moldes.

SUPERFICIE SUPERIOR

- Siemens está mostrando un mayor desarrollo en términos de calidad superficial en la construcción de moldes con SUPERFICIE SUPERIOR (artículo opcional n.º 3584012).

LECTOR DXF

- Más rápido del dibujo al componente. Fácil transferencia de los datos CAD a la programación mediante DXF-READER (artículo opcional n.º 3584014).

Operación multitáctil con PPU 290

El panel de 15,6" es robusto incluso en entornos hostiles. La interfaz de usuario SINUMERIK Operate está optimizada para el funcionamiento sensible al tacto.

Fácil de usar

- Pantalla capacitiva a color de 15,6" en formato 16:9
- Pantalla lateral configurable
- Operación multitáctil intuitiva Teclado
- QWERTY completo Selección de teclas
- programables a través de la función táctil
- Transferencia de datos simple a través de interfaces frontales con protección IP65 (USB 2.0, RJ45 Ethernet) Sensor
- de proximidad/distancia para control de pantalla inteligente

Robusto y libre de mantenimiento

- Frente de panel de magnesio fundido a presión con frente de vidrio resistente a los arañazos Se
- puede operar con guantes de trabajo
- Tecnología de almacenamiento NV-RAM sin batería de respaldo
- Construcción sin ventilador ni disco duro

SIEMENS SAFETY INTEGRATED - Configuración con la puerta abierta

¡La seguridad funcional también evita costes elevados!

La seguridad de las máquinas y los sistemas no solo es importante porque se deban observar normas estrictas. Si todo funciona de forma segura, se beneficiará del ahorro de tiempo en ingeniería, una mayor disponibilidad del sistema y una mayor seguridad de la inversión.

PAQUETE COMPLETO

- Seguridad integrada
- Detección y procesamiento de material residual
- Programación de pasos de trabajo ShopMill
- Administrar unidad de red
- simulación 3D
- Grabación simultánea
- Software del sistema SW 28x

Garantía extendida

Con la garantía extendida, protege su nueva máquina contra daños de garantía durante 12 o 36 meses más (solo para comprar con la compra de la máquina).

- 12 meses; Artículo No. 3589020 36
- meses; Núm. de artículo 3589022

Detalles del equipo

Cinturón de conducir

- Ofrece una buena combinación de par y velocidad adecuada para una amplia gama de operaciones de mecanizado.
- Adaptador SK 40 / DIN 69871
- Velocidades de husillo 10.000 min⁻¹

Husillo en línea

- La conexión directa entre el husillo y el motor aumenta la calidad de la superficie y la estabilidad térmica.
- Adaptador SK 40 / DIN 69871
- Velocidad del husillo 12.000 rpm

Mesa de fresado

- Sólido, preciso y de grandes dimensiones
- Área de sujeción 1.200 x 600 mm
- Superficie mecanizada con precisión

Cuerpo fundido

- Fundición de calidad en diseño acanalado.

Pies de máquina

- ocho piezas
- Alineación óptima de la máquina

Intercambiador de calor

- Armario de control cerrado con gestión de refrigeración inteligente
- Temperatura óptima incluso con temperaturas exteriores elevadas

husillos de bolas

- Clase de precisión C3
- Para una alta precisión de posicionamiento y repetición
- Menos desgaste
- Husillo de bolas con servomotor

Separador de aceite/skimmer de aceite

- El desnatador de aceite elimina de forma fiable los aceites flotantes y las virutas más finas de los lubricantes refrigerantes

Sistema de cambio de herramienta

- Pinza de doble brazo con 30 puestos de herramienta Máx.
- longitud de la herramienta 300 mm
- Cambios de herramienta a herramienta en 2 segundos

Sistema de lavado de virutas

- Potente sistema de lavado de virutas para limpiar el área de trabajo y la pieza de trabajo

Guía lineal

- Máxima rigidez estática y dinámica Alta
- precisión de posicionamiento
- Movimiento suave y sin holguras Precisión
- constante con una larga vida útil

Transportador de virutas

- Versión cinturón
- Para una eliminación eficiente de virutas

Sistema de lubricante refrigerante

- Dos bombas de refrigerante de 930 W y una bomba de refrigerante de 850 W
- Capacidad del depósito 860 litros

Sistema de lubricación central

- Previene significativamente el desgaste, los costos de reparación y el tiempo de inactividad innecesario

Información de los medios-



Cinturón de conducir

- Ofrece una buena combinación de par y velocidad adecuada para una amplia gama de operaciones de mecanizado
- Montaje SK 40 / DIN 69871
- Velocidad del husillo 10.000 min-1

O

Husillo en línea

- La conexión directa entre husillo y motor aumenta la calidad superficial y la estabilidad térmica.
- Montaje SK 40 / DIN 69871
- Velocidad del husillo 12.000 min-1

Mesa de fresado

- Sólido, exacto y de grandes dimensiones
- Superficie de sujeción 1.200 x 600 mm
- Superficie mecanizada con precisión

Cuerpo de hierro fundido

- Fundición de calidad en diseño acanalado.

Pies de máquina

- ocho piezas
- Alineación óptima de la máquina



- Gabinete de control cerrado con gestión de refrigeración inteligente
- Temperatura óptima incluso con temperaturas exteriores altas



- El desnatador de aceite elimina de forma fiable los aceites flotantes y los restos de virutas más finos de los lubricantes refrigerantes



- Pinza de doble brazo con 30 posiciones de herramienta
- Longitud máxima de la herramienta 300 mm
- Cambios de herramienta a herramienta en 2 segundos



- Máxima rigidez estática y dinámica Alta
- precisión de posicionamiento
- Movimiento suave y sin holguras
- Precisión constante con larga vida útil



- Potente sistema de lavado de virutas para limpiar el área de trabajo y la pieza de trabajo



- Clase de precisión C3
- Para posicionamiento elevado y precisión de repetición
- Desgaste reducido
- Husillo de bolas con servomotor



- diseño de cinturón
- Para una eliminación eficiente de virutas



- Dos bombas de refrigerante de 930 vatios y una bomba de refrigerante de 850 vatios
- Capacidad del tanque 860 litros





- Previene el desgaste, los costos de reparación y el tiempo de inactividad innecesario en gran medida

Datos técnicos-

Dimensiones y pesos			
Largo (producto) aprox.	3060mm	Ancho/profundidad (producto) aprox.	2286mm
Altura (producto) aprox.	2928mm	Peso neto aprox.	7000kg
máx. longitud (producto) aprox.	4319 milímetros		
Salida de taladrado/fresado			
máx. cabezal de fresado de tamaño	63mm	máx. Fresa de eje de tamaño	32mm
Velocidad de movimiento rápido			
Velocidad de movimiento rápido eje X	30000 mm/min	Eje Y de velocidad de movimiento rápido	30000 mm/min
Velocidad de movimiento rápido eje Z	30000 mm/min		
Datos eléctricos			
Tensión de alimentación	400 V	Frecuencia de red	50 Hz
Mesa de fresado horizontal			
Longitud de la mesa de fresado horizontal	1200mm	Ancho de la mesa de fresado horizontal	600mm
mín. espacio libre husillo vertical - mesa de fresado horizontal	100mm	máx. espacio libre husillo vertical - mesa de fresado horizontal	750mm
Tamaño de la ranura en T de la mesa de fresado horizontal	16mm	Número de ranura en T de la mesa de fresado horizontal	6
Separación de ranuras en T de la mesa de fresado horizontal	100mm	Mesa de fresado horizontal máx. capacidad de carga	800 kg
Precisión			
Precisión de repetición	± 0,005 mm	Precisión de posicionamiento	± 0,005 mm
Sistema de lubricante refrigerante			
Número de bombas de refrigerante	Calle 3	Potencia de accionamiento de la(s) bomba(s) de refrigerante	930 / 850 (1 bomba) W
Capacidad del tanque del sistema de lubricante refrigerante	520 litros	Caudal del sistema de lubricante refrigerante	155 l/min
Conexión neumática			
Presión de funcionamiento de la conexión neumática	6 barras		

Viajar			
Recorrido eje X automático	1050mm	Recorrido eje Y automático	600mm
Recorrido eje Z automático	600mm		
Husillo vertical			
Mandril de husillo de husillo vertical	SK 40 DIN 69871	Rango de velocidad del husillo vertical	10000 minutos ⁻¹
Explicación rango de velocidad del husillo vertical	Tenga en cuenta que la velocidad máxima del husillo debe ser reducido por aprox. 20 % en operación continua.	Salida del motor de accionamiento del husillo vertical funcionamiento continuo S1	11 kilovatios
Salida del motor de accionamiento del husillo vertical S6-30 % de funcionamiento	31,4 kilovatios	Motor de accionamiento de par de husillo vertical S6-30 % de funcionamiento	200 nm
Par motor de accionamiento del husillo vertical	70 nm		
Fuerza de avance			
Fuerza de avance eje X	6,7 kN	Fuerza de avance eje Y	6,7 kN
Fuerza de avance eje Z	10 kN		
Par motor de avance			
Par motor de avance eje X funcionamiento continuo S1	18 nm	Par motor de avance Eje Y operación continua S1	18 nm
Par motor de avance eje Z funcionamiento continuo S1	27 nm		
Torreta			
Diseño de cambiador de herramientas	Pinza de doble brazo	Número de ranuras para herramientas	30 herramientas
máx. diámetro de la herramienta ranuras adyacentes libres	125mm	máx. diámetro de la herramienta	80mm
máx. longitud de la herramienta	300mm	máx. peso de la herramienta	8 kg
Tiempo de cambio de herramienta chip a chip (C a C)	8,66 segundos		
Conexiones eléctricas			
Valor nominal total	40kVA	Valor nominal total para husillo Inline opcional	56kVA
Control			
Tipo de control	Sinumerik 828D	Software del sistema	SO 28x
memoria CNC	8 MB	Establecer hora de cambio	1 ms
Mirar hacia el futuro	150	Número de herramientas	512
Husillo en línea			
Velocidades de husillo en línea	12000 minutos ⁻¹	Funcionamiento continuo del motor de accionamiento de salida del husillo en línea S1	20 kilovatios
Funcionamiento continuo del motor de accionamiento de torsión del husillo en línea S1	96 nm	Motor de accionamiento de salida de husillo en línea 30% de operación S6	50,3 kilovatios
Motor de accionamiento de par de husillo en línea 30% de operación S6	240 nm		

Accesorios-

	Interfaz de impresión 3D			
	Número de artículo-3562411	Disponibilidad- Sin existencias disponibles Información: Próxima disponibilidad Desconocido	Compra- Mínimo 1 pieza(s).	